

## ویژگی ها

- جوش به روش MIG/MAG یا به روش سیم توپودری
- قابلیت حرکت روی لبه ی مخزن بوسیله ی چرخ های لبه دار مخروطی و با کنترل دور اینورتری
- با قابلیت زاویه گیری ۱۵ درجه چرخهای حرکتی
- طراحی شده برای جوشکاری دیواره مخازن ذخیره بصورت افقی و عمودی به کمک حرکت زیگ زاگ تورچ.
- قابلیت نصب همزمان سیستم جوش زیرپودری در صورت درخواست مشتری
- قابلیت کار در یک سیستم جوش زیرپودری در صورت درخواست مشتری
- قابلیت کار در یک سمت دیواره مخازن و در صورت درخواست مشتری به صورت دوطرفه (مدلهای یک طرفه با تغییر موقعیت مکانیکی قادر به جوشکاری داخل و یا خارج از مخزن خواهند بود).
- قابلیت کنترل ابعاد و شکل جوش و سرعت زیگ زاگ توسط PLC
- کنترل پارامتری جوش بوسیله HMI در اختیار اپراتور.
- قابل استفاده جهت پاس اول جوشکاری
- کنترل ارتفاع هر جوش جهت عمودی توسط استپ موتور و کنترلر PLC با کورس مفید ۳ متر.
- قابلیت ارتقاء شاسی دستگاه با توجه به شرایط مونتاژ در حالت جوش افقی از لبه های مخزن تا ۵ متر
- مجهز به کابین جوشکاری و حفاظ مقاوم در برابر باد و باران . برای ایمنی بیشتر و کنترل بهتر جوشکاری
- دستگاه بصورت کامل و آماده به کار همراه با یونیت آب خنک و ۵۰ متر کابل تحویل می شود.
- استفاده از این ماشین صرفه جویی در هزینه های ساخت و نصب در زمان را به میزان ۴۰٪ فراهم می نماید.

## Specification

Dimensin	1300.1200.3400
Approx weight	900 kg
Travel speed	50-300 mm/min
Tank diameter	5000 mm to up
Shell thickness	8-50 mm
Shell plate height	1.5- 4 mm
Power source	KARA TCR 1250A 100% duty
Input power	42 v DC
Wire size	1.6 - 4 mm
Flux capacity	70 kg
Electrode spool	30 kg



## The shell plate welding machine of big storage tanks

- The MIG/MAG welding machine or flux-cored wire method.
- Ability to move on the brim of the storage tank by means of gear motor by adjustable speed (Ac inverter) and angling of 15 degrees in moving wheels.
- Designed for horizontal and vertical welds on shell plate of the big storage tanks with the aid of zig zag moving of the torch.
- Possibility of being fitted with simultaneous submerge arc welding machine to the order of the customer.
- Ability to operate in one side of the big storage tanks shell plate and also double sided welding of the tank to the order of customer. (The single sided machines may be adjusted to weld inside or outside the storage tanks.)
- control of the weld dimensions and zigzag moving speed by PLC.
- The controlling of the weld parameters by means of HMI with the option of the operator.
- Possibility of use in root pass welding.
- Controlling of the contact tip weld height for vertical weld by means of step motor and controlling of PLC.
- Possibility of elevating the chasis of the machine with regard the assembly conditions in horizontal welding - position from the edge of the storage tank upto five meters.
- Fitted with welding cabin and security resistant to the wind and rain for more security and higher control of the welding .
- Available with complete machine for delivery together with water cooler unit and 50 meters of cable.
- The height of the plate 1500-3000 (mm)
- The maximum height of the plate with elevating of chasis (5000mm)
- The thickness of the plate (mm) 8-35
- The minimum radius of the storage tank (mm)5000

