

KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

Spool Fabrication line
& Cylinder Welding

Spool Fabrication Line

تجهیزات خط جوش لوله و اتصالات

این ماشین جهت جوشکاری اتصالات لوله به لوله، زانو به لوله، فلنج به لوله و اتصالات T شکل به لوله مورد استفاده قرار می‌گیرد. مجموعه شامل چهار بخش می‌باشد:

- ۱ - یک مجموعه بوم و ستون جوشکاری
- ۲ - دو دستگاه پوزیشنر محوری
- ۳ - چهار دستگاه زیر سری پروانه ای هیدرولیک دارای قابلیت تنظیم ارتفاع
- ۴ - میزهای موازی جهت حرکت بوم و ستون جوش و زیرسری های هیدرولیک

تجهیزات:

- مکانیزم درزیاب جوش جهت تنظیم خودکار خط جوش در طول مسیر
- مجهز به ترمومتر دیجیتالی
- مجهز به ساکشن پودر و سیستم پودر رسانی به محل جوش
- دارای صفحه نمایش LCD جهت نمایش پارامتر های جوشکاری

Pipe Range : Min. diameter=6 inch , Max .diameter =30 inch

Rotating Speed : 0.05 - 3 rpm

centerline to ground : 1300 mm

Rated Load Capacity : 12 t

KARA



Spool Fabrication Line



بخش ۱ : مجموعه بوم وستون موتوری

- دستگاه بوم وستون جوش زیر پودری اتوماتیک مدل kbc
- Kara kbc motorized saw welding manipulator (for pipe diameter max.24" / 48" , length 12000 mm)
- مجهز به SAW WELDING HEAD شامل وایر فیدر و تیوب و نازل تیوب و ریل هاب
- مجهز به مکانیزم درز یاب جوش AUTO SEAM TRACING روی کنگی به منظور تنظیم خودکار خط جوش در تمام طول مسیر جوشکاری
- مجهز به ترمو موتور دیجیتالی (لیزری)
- مجهز به منبع تغذیه جوش زیر پودری ۲۵۰ آمپر (TCR 1250)
- مجهز به باکس کنترلی و کنگی جوش مدل PEG1
- مجهز به ساکشن موتور دار و سیستم موتور دار سیستم پودر رسانی
- با امکان حرکت کل مجموعه روی چهار چرخ در طول مسیر ریل گذاری شده بین دو پوزیشنر
- همراه با ریل های مربوط به طول ۱۲ متر جهت حرکت بوم وستون به موازات دوپوزیشنر
- دارای صفحه نمایش HMI جهت نمایش پارامترهای حرکتی
- 3PHASE , 380V , 50HZ , 50 - 100A -

بخش ۲ : مجموعه گرداننده محوری (POSITIONER)



- دستگاه گرداننده مدل KVP 10
- نگهداری و چرخش لوله به ظرفیت MAX 10 TON
- قطر صفحه گردان 600 MM و سه نظام 500 MM (اختیاری)
- قابلیت تنظیم سرعت گردش صفحه جهت جوشکاری (SERVO MOTOR)
- با قابلیت تنظیم ارتفاع صفحه گردان (الکترو موتور گیربکس)
- مجهز به کنترل و ریموت کنترل
- LIFTING DEVICE : 3 PHASE , 380 V , 50 HZ , 2 A -
- TURNING DEVICE : SERVER MOTOR , 2 KW -

بخش ۳ : مجموعه گرداننده هرز گرد نوع هیدرولیکی

- زیر سری هرز گرز پروانه ای هیدرولیک
- ظرفیت یک دست (شامل دودستگاه) ۱۰ تن
- با قابلیت تنظیم ارتفاع (هیدرولیکی)
- همراه با شاسی چرخدار و ریل های مربوطه (هر خط ۱۲ متر)





Technical data

- KARA Automatic pipe welding machine (Dia 6" – 24" / 8" – 48")
- Steel and St.Steel tube to tube – tube to elbow – tube to tee – tube to flange – etc...
- Designed for Spool Fabrication in Shop and on-line.
- PLC control machine with 7" HMI monitor.
- Flexible welding Head by 3 axis (x- y-z)
- SAW Single Wire (or Twin Wire) / GTAW / FCAW or PAW Welding head
- Welding power Source : SAW TCR 1250 A – CV / TIG KTW / FCAW 600 A & (PAW in Order).
- With KARA PEG1 Control Box.
- high efficiency (100-350 dia inch /day)
- One set including 1 Movable Column & Boom with driver system (motor gearbox) and 2 Positioners (Turning Device) and 4 Sets Hydraulic Idler Rollers.
- Adjustable welding gun (welding head) for seam tracing.
- Fast and easy workpiece loading and unloading & user friendly operation
- Excelent control on welding Zone, welding parameters, welding Surface and high welding deposition rate.
- Ability to weld different thickness According to WPS



KARA
Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

Model : KSF- 24/48			
NO. _____			
Input curent : 50-100 A		Input voltage : 380 v ~ 50 Hz	
		Weight : 1200 Kg	
Machine Dimensions		Capacity : 10000Kg	
	L	H	W
mm	6000	3115	1050
	C		
	1500		
Workpiece Dimensions (in mm)			
	d1	d2	L
	t		
Min	6"	8"	200 mm
Max	24"	48"	6000mm
			30 mm

