

پوزیشنر مکانیکی

شرکت صنایع جوش و برش کارا مجموعه‌ای از گرداننده های محوری را برای جوشکاری اتوماتیک تولید کرده است. این دستگاهها بسیار انعطاف پذیر و کارآمد بوده و امکان انجام عملیات جوشکاری را در مناسب ترین وضعیت ممکن فراهم می آورند تا بهترین نتیجه حاصل گردد. این گرداننده های محوری برای جوشکاری با دستگاههای جوشکاری کارا و برای قطعاتی تا ۱۰۰۰۰ کیلوگرم طراحی شده اند و برای ظرفیت های بالاتر نیز قابل طراحی می باشد.

ویژگی ها

- جنس صفحه گردان از فولاد کربنی ساده بوده و بر روی آن شیارهای T شکل به منظور بستن قطعه کار ایجاد شده است.
- به منظور تغییر دور گردش صفحه گردان از اینورتر فرکانسی، استفاده شده است. سرعت گردش حین حرکت نیز قابل تنظیم است.
- صفحه گردان روی یک پایه نصب گردیده که زاویه این پایه از ۹۰ (عمودی) تا صفر درجه (افقی) قابل تنظیم است. پس از تغییر زاویه، صفحه خودبخود قفل می شود. این زاویه توسط دنده های تخت، تنظیم می گردد. در نوع ۲۵۰ کیلو گرم این زاویه دستی و در سایر دستگاهها، الکتریکی تنظیم می شود.
- دستگاه را می توان بطور ثابت و بدون نیاز به نصب در داخل زمین مورد استفاده قرار داد این مزیت موجب انتقال و جابجایی سریع و آسان دستگاه می گردد.
- همراه دستگاه، کنترل از راه دور دستی نیز وجود دارد.



Welding Positioner

Positioners

KARA has a comprehensive range of positioners for automatic welding. These very versatile handling machines welding to be carried out in the optimum positions to benefit the quality of the work. The positioners are all designed to work with automatic welding equipment. KARAs positioner range comprises of three versions with capacities ranging 10,000 kg. Higher capacity available on demand.

Features

- mild carbon steel is used in working table several T type grooves marked on it for installing all kind of device.
- High quality frequency converter is used for stepless rotation speed adjusting of working table. During rotation the speed is adjustable.
- tilting angles angle is 0-115° and working table got fixed with self lock function at this range.
- working table can sit on the ground steadily and generally doesnt need being fixed on the ground work witch make it easy to move.
- Remote control is available for this device.

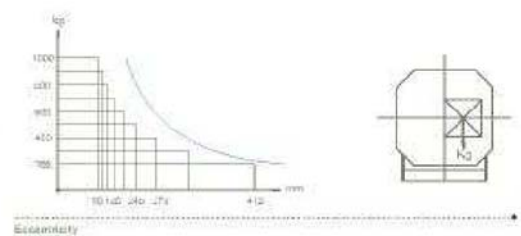
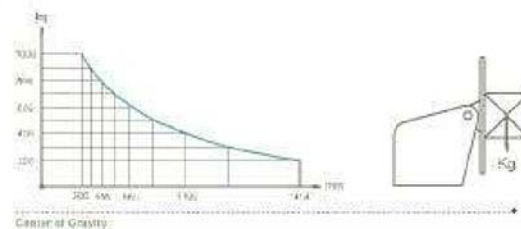
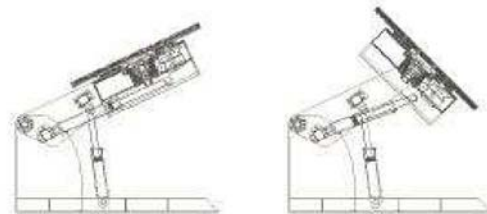
KARA
Pressure Vessel Welding Equipments

Hydraulic Positioners

Positioners

KARA has a comprehensive range of positioners for automatic welding. These are very versatile handling machines enable welding to be carried out in the optimum positions to benefit the quality of the work. The positioners are designed to work with automatic welding equipment. KARA's positioner range comprises of three versions with capacities ranging 10,000 kg. Higher capacity get available on demand. This part is used for fixing the workpiece on to a circular plate which is equipped with T-shaped grooves. This plate has rotator or circular moving with changing speed and ability to change angle towards the horizontal line and to change the height of the workpiece. the workpiece should be fixed to the plate by some holders. The rotatory movement is done by an AC motor and the other movement by hydraulic jacks. a control panel box is also installed by the positioner in which all the electric devices are attached. all the activating switches of the hydraulic jacks are also designed on this panel which are lowering, hoisting and angling switches of the workpiece. there are on-off switches of the hydraulic pump at the lower part of this panel. and also a frequency inverter for changing the revolution of the AC motor inside the box which its control panel is designed in the control box. on request , the circular movement can be equipped with an encoder the contral purposes.

شرکت صنایع جوش و برش کارا مجموعه ای از گرداننده های محوری را برای جوشکاری اتوماتیک تولید کرده است. این دستگاهها بسیار انعطاف پذیر و کارآمد بوده و امکان انجام عملیات جوشکاری را در مناسبترین وضعیت ممکن فراهم می آورند تا بهترین نتیجه حاصل گردد. این گرداننده های محوری برای جوشکاری با دستگاههای جوشکاری کارا و برای جوشکاری قطعاتی تا ۱۰۰۰۰ کیلوگرم طراحی شده اند و برای ظرفیت های بالاتر نیز قابل طراحی می باشد. این دستگاه جهت جوشکاری قطعات تحت زاویه که بر روی صفحه توسط شیارهای T شکل تعبیه شده است بسته می شود. قابلیت حرکت دورانی با سرعت متغیر و قابلیت زاویه گیری نسبت به خط افقی و تغییر ارتفاع قطعه کار را داراست و در تناژهای مختلف قابل عرضه می باشد. حرکت چرخشی توسط موتور AC و سایر حرکت ها توسط جک های هیدرولیکی انجام می پذیرد. در کنار پوزیشنر یک تابلوی برق تعبیه شده است که ادوات برقی مربوط به پوزیشنر در روی آن نصب شده است. در روی این تابلو کلید های فرمان جک های هیدرولیکی تعبیه شده است. این کلیدها عبارتند از: کلید بالا و پایین قطعه و کلید زاویه دادن قطعه در قسمت پایین این تابلو کلیدهای استارت و استوپ پمپ هیدرولیکی قرار دارد. همچنین اینورتر فرکانسی تغییر دهنده دور موتور AC نیز داخل این تابلو قرار دارد. جهت سنجش زاویه گردش یک اینکودر در زیر پوزیشنر تعبیه گردیده است.



Pressure Vessel Welding Equipments