

دستگاه بوم و ستون جوشکاری

تمام اتوماتیک CNC

کاربرد در عملیات لایه دهی به روش (Kara Etr-s TIG Torch Rotation System) و سختی کاری سطحی شیرهای نفتی و تجهیزات سرچاهی با استفاده از آلیاژ اینکونل و ...

The Full Automatic CNC Welding Machine For Cladding Operation Kara ETR-S:

The features of the pull - automatic CNC welding.
The ability to turn endlessly (Endless torch rotation-system) with inside
Wire feeder and motorized slides.
TIG welding process equipped with HF for the stand of the welding 4000/4000 HD boom & column with the ability to turn and move slightly in six horizontal, vertical or all directions (on 6axes).
The pules KTW- 500 - P supply power with ability to adjust during work welding parameters.
Equipped with the central CNC control system with programmability in G code.
The ability to save 999 programs to operate welding on different workpieces.
Equipped with the remote with (HMI) display monitor to adjust the welding parameters.
The mechanized water - cooled torch KMT - 45 /2000 ETR.
Applicable for cladding and hard - facing of the oil valves and wate - well.
Equipments with the use of inconel alloy.
Ability of welding in spiral welding and step welding states.

ویژگی های دستگاه جوشکاری تمام اتوماتیک CNC

قابلیت چرخش بدون محدودیت تورچ (Endless Torch Rotation-System) همراه با وایرفیدر داخلی و کشونی های موتور ایزر
فرایند جوشکاری TIG مجهز به HF جهت شروع جوشکاری بوم و ستون HD 4000/4000 با 6 درجه آزادی (6 محور) منبع تغذیه KTW-500-P پالسی با قابلیت تنظیم کلیه پارامترهای جوشکاری در حین کار
مجهز به سیستم کنترل CNC مرکزی با قابلیت برنامه پذیری در G کد
قابلیت ذخیره سازی 999 برنامه جهت اجرای جوشکاری بر روی قطعات مختلف
مجهز به ریموت با صفحه مانیتور (HMI) جهت تنظیم پارامترهای جوشکاری
تورچ ماشینی آب خنک KMT-45/2000-ETR
کاربرد برای عملیات لایه دهی (Cladding) و سختی کاری سطحی شیرهای نفتی و تجهیزات سرچاهی با استفاده از آلیاژ اینکونل و ...
قابلیت جوشکاری در وضعیت Step Welding و Spiral Welding

