

# Shot Blasting Machine

## دستگاه شات بلاست

### اصول کار در دستگاه های شات بلاست:

در این دستگاهها ساچمه های فولادی (شات - shot) پس از وارد شدن به توربینهای گریز از مرکز دستگاه شتاب گرفته و بر روی سطح قطعه پاشیده میشوند که در اثر این برخوردهای پرسرعت و متوالی ساچمه ها، عملیات شاتینگ در این دستگاهها انجام می پذیرد. شات بلاست عموماً در کارهای صنعتی و قطعات با تیراژ بالا و نیز در سطوح مسطح وسیع مانند بدنه کشتیها و کف سالنها و در موارد کمی نیز در انجام کارهای تزئینی - کهنه کاری و قا لبسازی مورد استفاده قرار میگیرد.

با استفاده از دستگاههای شات بلاست میتوان عملیات:

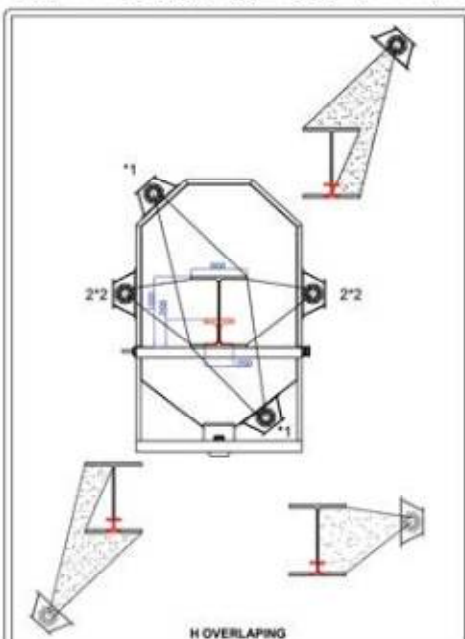
۱ - زنگ زدایی - ماسه زدایی و رنگ برداری سطوح داخلی و خارجی قطعات.

۲ - لایه برداری از سطوح انواع قطعات فورج شده.

۳ - زیر کردن سطوح قطعات (با استفاده از گریت - grit) جهت بهینه انجام شدن عملیات لعابکاری و تفلون کاری برای ماندگاری و کیفیت بهتر.

۴ - آماده کردن سطوح قطعات جهت انجام انواع آبکاریهای صنعتی - تزئینی یا رنگ.

۵ - مات کاری - تمیز کاری و آماده کردن قطعات (شاتینگ) جهت ارائه در بازار را میتوان انجام داد.



## مشخصات فنی دستگاه شات بلاست

2200 mm * 1600 mm- (ارتفاع * عرض)	ابعاد کارگیر دستگاه	1
400-2000mm/min	سرعت حرکت خطی دستگاه	2
الکتروموتور مارک زیمنس 3000 دور بر دقیقه +توربین با ادوات ضد سایش تعداد توربین : 8 عدد	مشخصات و تعداد توربینها و الکتروموتورها	3
IP 54	درجه حفاظت توربین	4
الکتروموتور گیربکس موازی 125 دور خروجی 1.1 کیلو وات	الکتروموتور گیربکس کانوایر و کابین شات	5
80-100 kg/h	مقدار جابجایی شات	6
70 m/s	سرعت پرتاب شات	7
دستی - 7 درجه	تنظیم زاویه پرتاب شات	8
10 تن برای هر کانوایر	ظرفیت دستگاه	9
10 غلطک برای کابین شات (شامل 4 غلطک با روکش چدن ضد سایش در کابین اصلی و 6 غلطک در کابین های انتظار ) 28 غلطک در کانوایر ورودی و خروجی	تعداد غلطکها	10
استراچر فولادی از ورق ضخامت 10 میلیمتر به همراه لایه محافظ از جنس لاستیک ضد سایش و چدن ضد سایش غلطکهای فولادی با لوله های محافظ از جنس چدن ضد سایش	مشخصات کابین شات	11
غلطک به همراه چرخ زنجیرو باتاقان های غلظتی	سیستم حرکتی دستگاه	12
شامل سیکلون - کانالهای مکنده گردو غبار و سیستم غبار گیر	سیستم تهویه	13
شامل 6 عدد فیلتر کارتریجی از جنس پلی استر با گرید 550 به همراه یک موتور مکنده (اگزاست فن ) 15 کیلووات 3000 دور بر دقیقه مجهز به مخزن هوای فشرده و سیستم شوکر تحت برنامه PLC جهت غبار زدایی فیلتر	سیستم غبار گیر	14
مجهز به سیستم PLC جهت کنترل هوشمند شات قطعه کار زمانبندی دقیق تحت برنامه PLC جهت صرفه جویی در مصرف شات مجهز به آمپر متر برای تمام توربینها مجهز به سیستم الارم OVER LOAD موتورها نشاندهنده جهت و سرعت کانوایر ساعت کارکرد دستگاه سنسور تشخیص ورود و خروج قطعه کار به منظور اولویت بندی شروع و پایان کار توربینها	سیستم کنترل	15
IP 52	درجه حفاظت تابلو	16
دارد	امکان افزایش توربین	17
حجم مخزن 5 تن مجهز به شیرهای پنوماتیک تحت کنترل برنامه PLC	مخزن شات	18
Sa2 ; Sa2 1/2	درجه صافی سطح قطعه کار	19
80 KW – 380 V – 50 Hz	میزان برق مصرفی دستگاه	20
% 100	سند بلاست	21
%100	1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	22
ارتفاع * عرض * طول -8000*4500*6500	ابعاد غیر مفید دستگاه	23

# Shot Blasting Machine

