

Transporter & Positioner

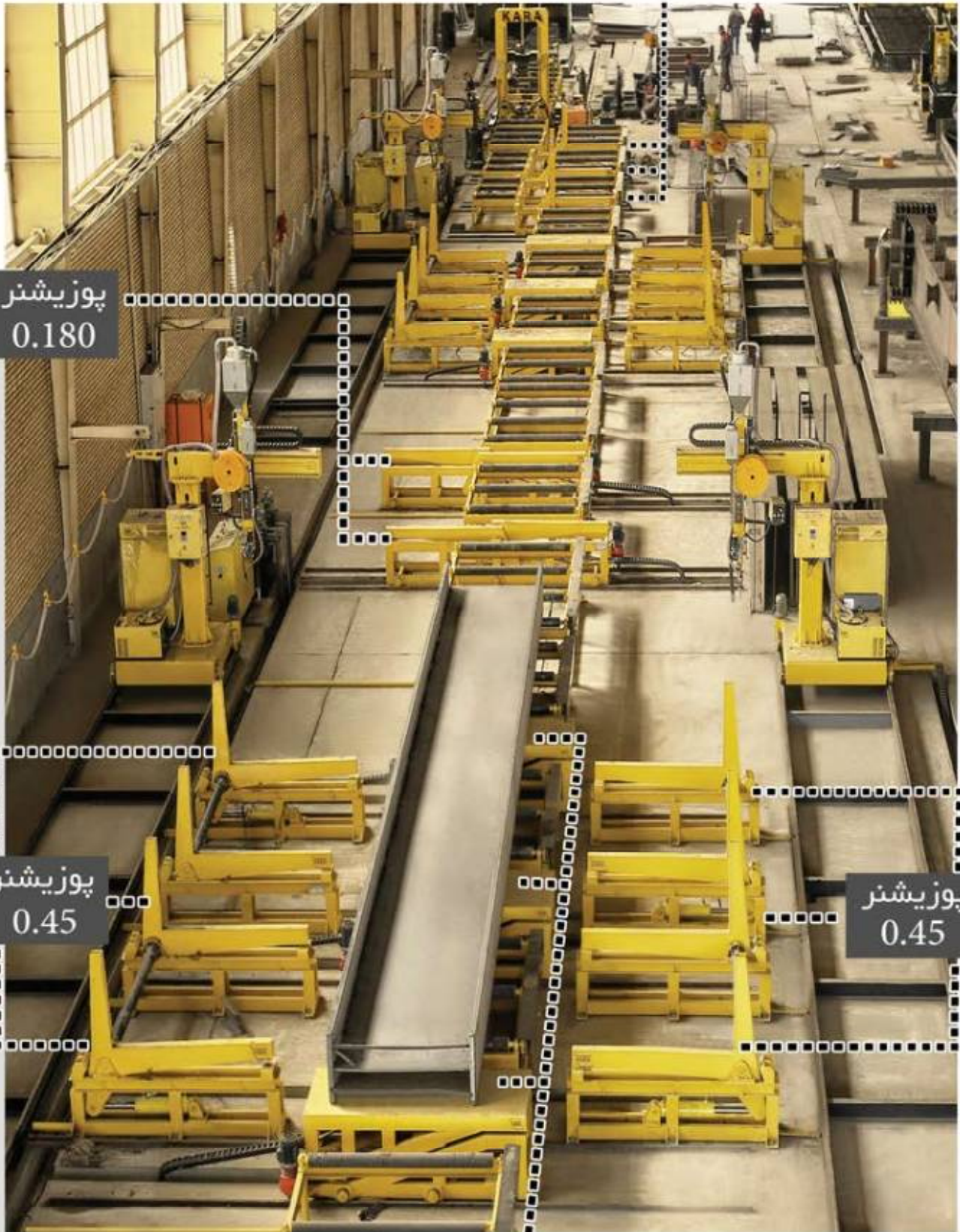
پوزیشنر 0.90

پوزیشنر
0.180

پوزیشنر
0.45

پوزیشنر
0.45

ممتقل کننده



دستگاه منتقل کننده

پوزیشنر ۹۰-۰

از این دستگاه جهت انتقال تیر ورق در مجموعه خط تولید استفاده می گردد. این دستگاه شامل یک عدد جک هیدرولیک جهت بلند کردن قطعه کار از روی کانوایر و یک عدد الکتروموتور و گیربکس جهت انتقال تیر ورق به روی پوزیشنر می باشد.

از این دستگاه جهت انتقال تیر ورق از حالت A به حالت H استفاده می گردد. در این دستگاه از یک الکتروموتور جهت انتقال تیروورق و از یک جک هیدرولیک جهت تغییر حالت بازو استفاده شده است.

پوزیشنر ۴۵-۰

از این دستگاه جهت نگه داشتن تیر ورق در حالت زاویه ۴۵ درجه جهت انجام عملیات جوشکاری استفاده می گردد، هنگامیکه توسط بوم و ستون پروسه جوشکاری زیر پودری روی تیر ورق انجام می گردد لازم است تیر ورق ها بر روی این دستگاه قرار داده شوند، در سیستم هیدرولیک این دستگاه از شیر تقسیم کننده جریان برای جک هیدرولیک استفاده می شود تا هر دستگاه بصورت هماهنگ عمل کند.

پوزیشنر ۱۸۰-۰

این دستگاه شامل دو بازوی چرخشی که هر کدام از این بازوها به کمک جکهای هیدرولیکی مستقل عملیات چرخاندن قطعه کار را از حالت ۰ درجه به حالت ۱۸۰ درجه انجام می دهند. موتور و گیربکس نصب شده روی این دستگاه تیر ورق را به همراه دستگاه روی ریل های نصب شده حرکت داده و تیر ورق را دوباره به پروسه جوشکاری باز میگردداند

KARA

Welding & Cutting Ind. Mfg. Co.

جدول مشخصات فنی دستگاه های موقعیت دهنده و منتقل کننده خط اتوماتیک تیر ورق و باکس

محصول	پوزیشنر هیدرولیکی 0-90 درجه تیر ورق و باکس	پوزیشنر هیدرولیکی 0-45 درجه تیر ورق و باکس	پوزیشنر هیدرولیکی 0-180 درجه تیر ورق و باکس	منتقل کننده هیدرولیکی تیر ورق و باکس
ابعاد مفید کاری دستگاه	جان تیر : 300/1500mm بال تیر : 250/800mm طول تیر : 6000/12000mm تتراژ کاری : 12000 Kg	جان تیر : 300/1500mm بال تیر : 250/800mm طول تیر : 6000/12000mm تتراژ کاری : 12000 Kg	جان تیر : 300/1500mm بال تیر : 250/800mm طول تیر : 6000/12000mm تتراژ کاری : 12000 Kg	جان تیر : 300/1500mm بال تیر : 250/800mm طول تیر : 6000/12000mm تتراژ کاری : 12000 Kg
سرعت حرکت خطی دستگاه	2.5 m/min	ثابت	2.5 m/min	2.5 m/min
تعداد ست میزها	3 ست	2 ست	2 ست	3 ست
حداکثر فاصله بین میزها	3300mm	4000mm	3500mm	4000mm
تعداد بازوهای نگهدارنده تیر ورق و باکس	3 عدد	4 عدد	4 عدد	3 عدد
تعداد جکهای دستگاه	3 عدد 180 Bar	2 عدد 180 Bar	4 عدد 180 Bar	3 عدد 180 Bar
مکانیزم حرکت طولی دستگاه	3 عدد موتور گیربکس موازی سنکرون ریل + دنده شانه ای	ثابت	3 عدد موتور گیربکس موازی سنکرون ریل + دنده شانه ای	3 عدد موتور گیربکس موازی سنکرون ریل + دنده شانه ای
مکانیزم عملکردی دستگاه	به شرح تصویر	به شرح تصویر	به شرح تصویر	به شرح تصویر
نحوه برق رسانی و اتصالات هیدرولیکی	انرژی چین	انرژی چین	انرژی چین	انرژی چین
میزان ماشینکاری	%30	%25	%25	%30
سند سلامت	%100	%100	%100	%100
1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	%100	%100	%100	%100