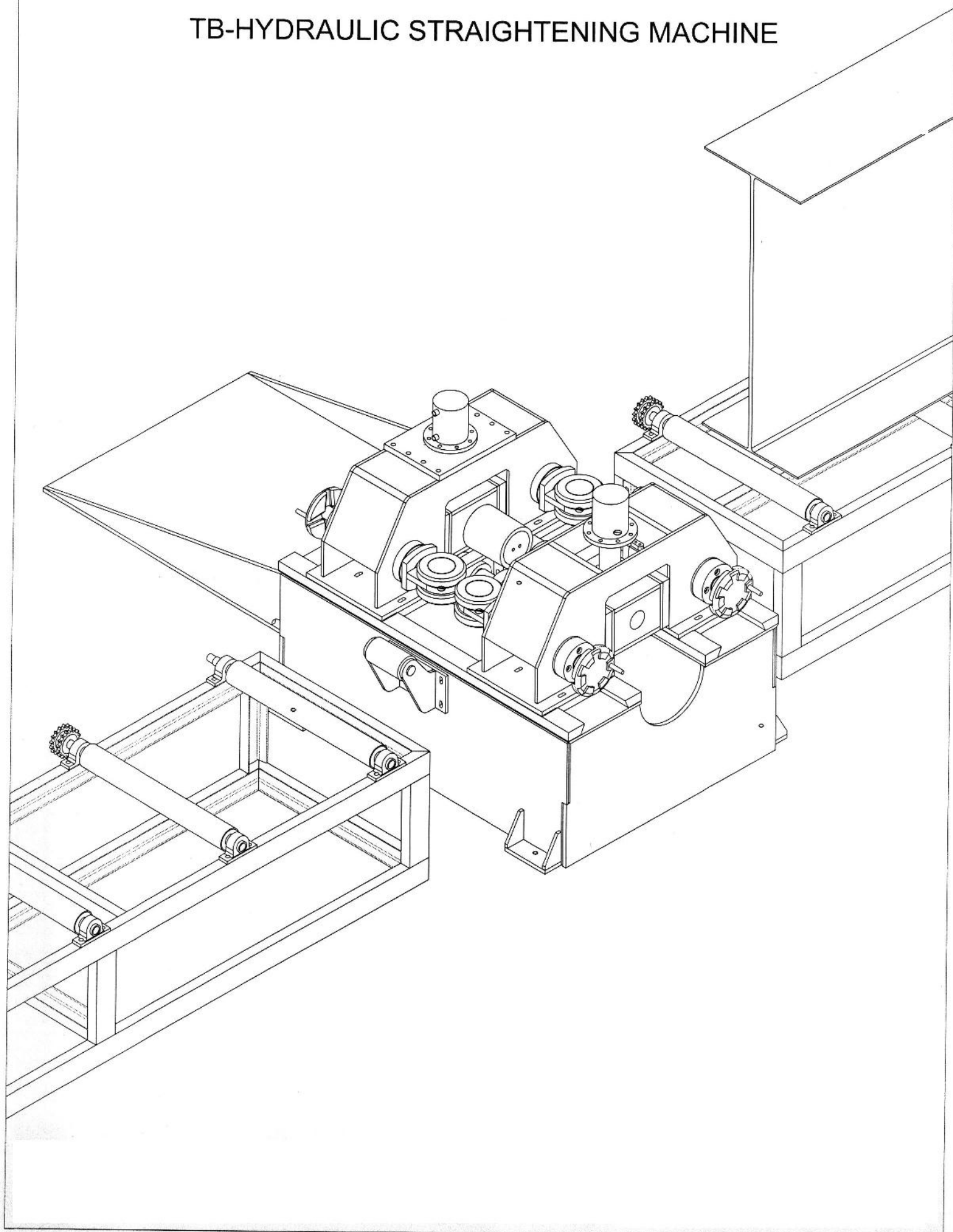


جدول مشخصات فنی H صاف کن هیدرلیکی تیپ B

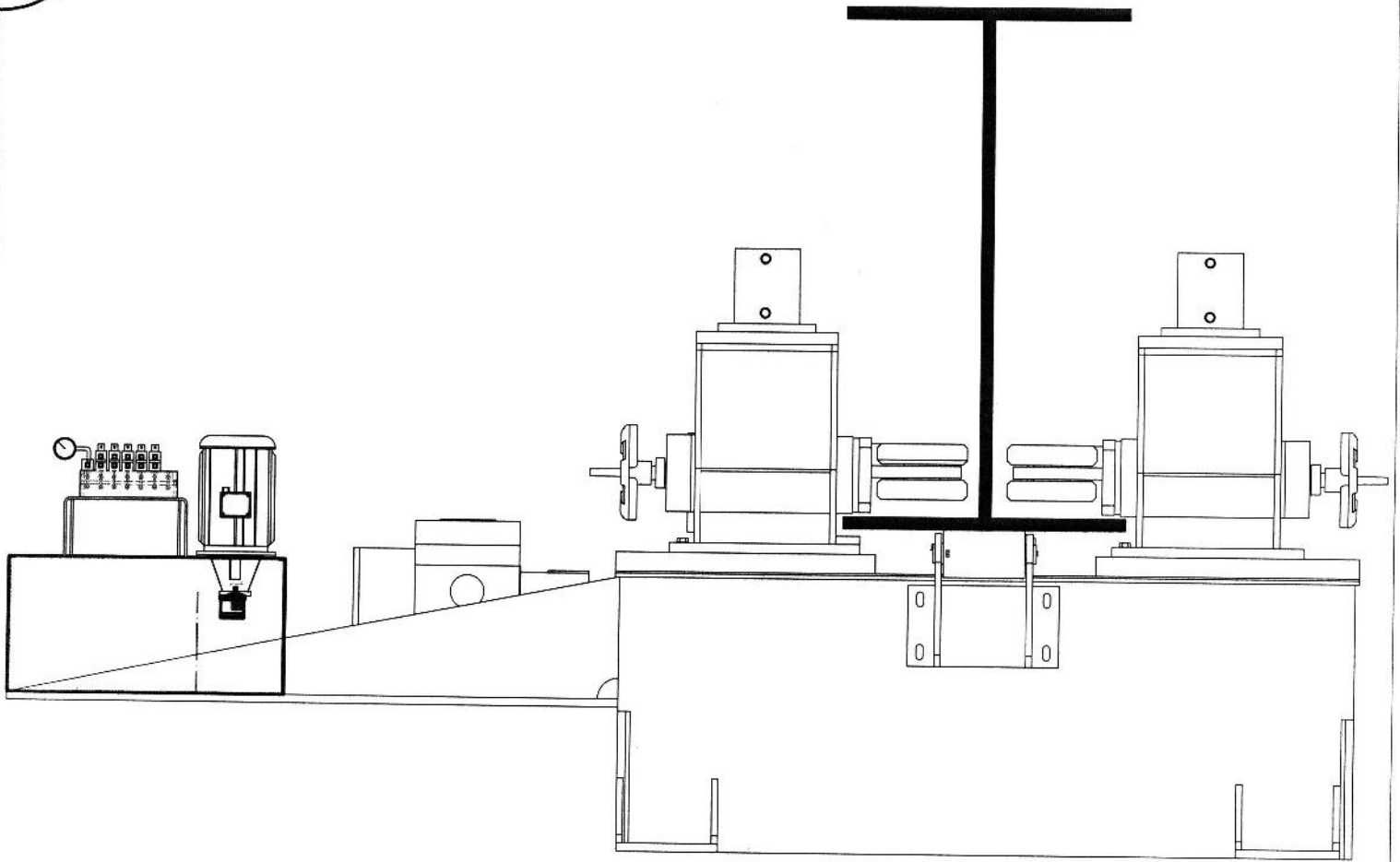
1	ابعاد کاری دستگاه	بال تیر ورق : 250 mm - 800 mm ضخامت تیر ورق : 10 mm - 30 mm جان تیر ورق : 200 mm to up طول تیر ورق : 2000 mm - 12000 mm
2	سرعت حرکت خطی دستگاه	سرعت در حالت نورد : 0 - 4800 mm/min
3	مکانیزم غلطک اصلی محرک زیرین	حرکت توسط موتور و گیربکس کشنده - ثابت
4	مکانیزم غلطکهای صاف کننده بال تیر ورق	2 عدد غلطک هرزه گرد در طرفین دروازه قابلیت حرکت بالا و پایین جهت بیشروی و اعمال فشار برروی بال تیر ورق به منظور جبران عدم تعادل
5	مکانیزم غلطکهای نگهدارنده جان تیر ورق	8 عدد غلطک هرزه گرد در طرفین دروازه قابلیت حرکت چپ و راست جهت هدایت جان تیرورق
6	میزان بیشروی در هر حرکت رفت و برگشت جهت صاف نمودن	4 میلیمتر در حرکت رفت 4 میلیمتر در حرکت برگشت
7	جنس کلیه غلطکهای به کار رفته	CK 45
8	درجه سختی کلیه غلطکهای به کار رفته	20 ~ 25 HRC
9	مارک موتور و گیربکس حرکتی	الکتروموتور 7.5 کیلووات : موتوژن / الکتروژن گیربکس موازی : ایران گیربکس / رهنا
10	مارک بلبرینگهای به کار رفته	SKF / URB
11	مجموعه میزهای محرک ورودی و خروجی	2 ست میز محرک ورودی و خروجی مکانیکی
12	تعداد غلطکهای محرک و هرزه گرد میزهای دستگاه و تناژ تحملی وزن بر متر	هر ست میز 7 عدد غلطک 1800 kg / m
13	میزان برق مصرفی	380 V 50 Hz 3 PH 18 A
14	درجه حفاظت تابلو	IP52
15	ابعاد غیر مفید دستگاه	L : 3300 / W : 1300 / H 1500 mm
16	حجم منبع یونیت هیدرولیک	160 Lit.
17	تعداد بلوک و شیرهای ورودی و خروجی	1 عدد بلوک - 6 عدد شیر
18	تعداد شیرهای برقی	5 عدد شیر برقی YOUKEN or CHIA WANG

19	توان و نوع بمب و الکتروموتور	بمب دنده ای 9 لیتر بر دقیقه الکتروموتور 4 کیلووات موتورزن
20	دبی و فشار خروجی یونیت هیدرولیک	180 Bar
21	نحوه نصب دستگاه	Anchor Bolt
22	تنش گیری	کوره تنش گیری الکتریکی 650 درجه سانتیگراد - 8 ساعت
23	میزان ماشینکاری	79%
24	سند بلاست	100%
25	1 لایه رنگ جهت جلوگیری از اکسیداسیون	100%
26	تیب و نوع تیرورقهای قابل اصلاح در دستگاه	به شرح تصویر
27	جدول بره برداری نسبت به ضخامت و عرض بال تیرورق	به شرح تصویر

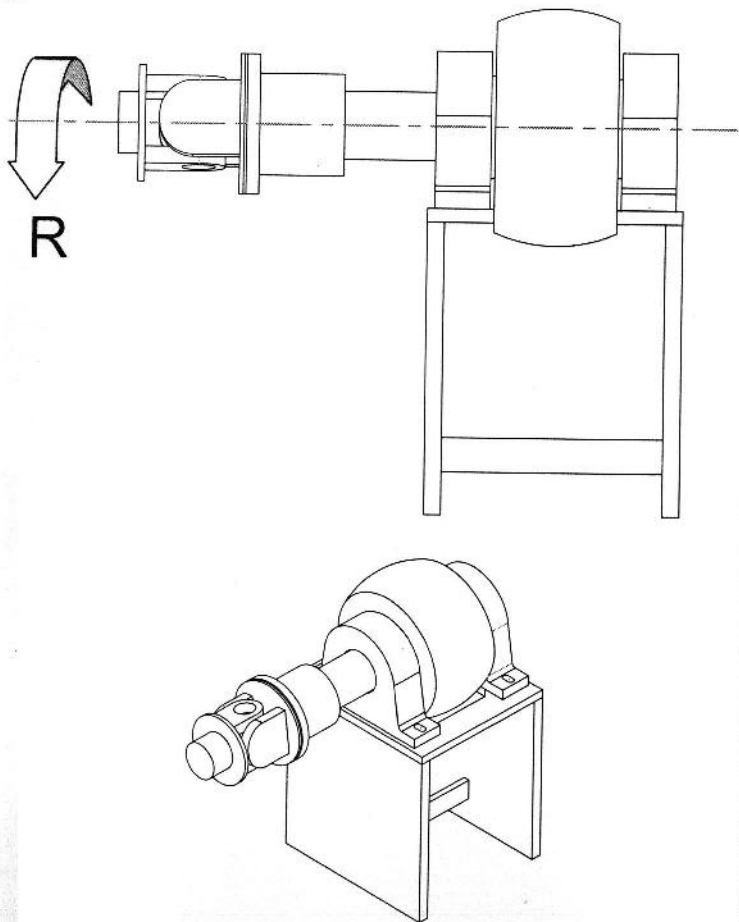
## TB-HYDRAULIC STRAIGHTENING MACHINE



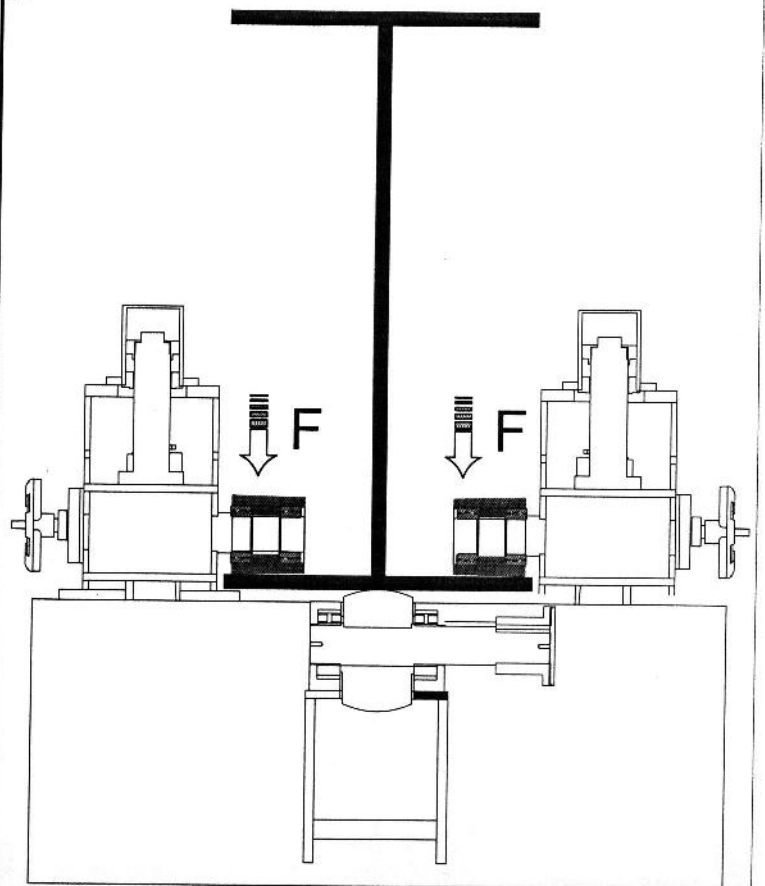
1



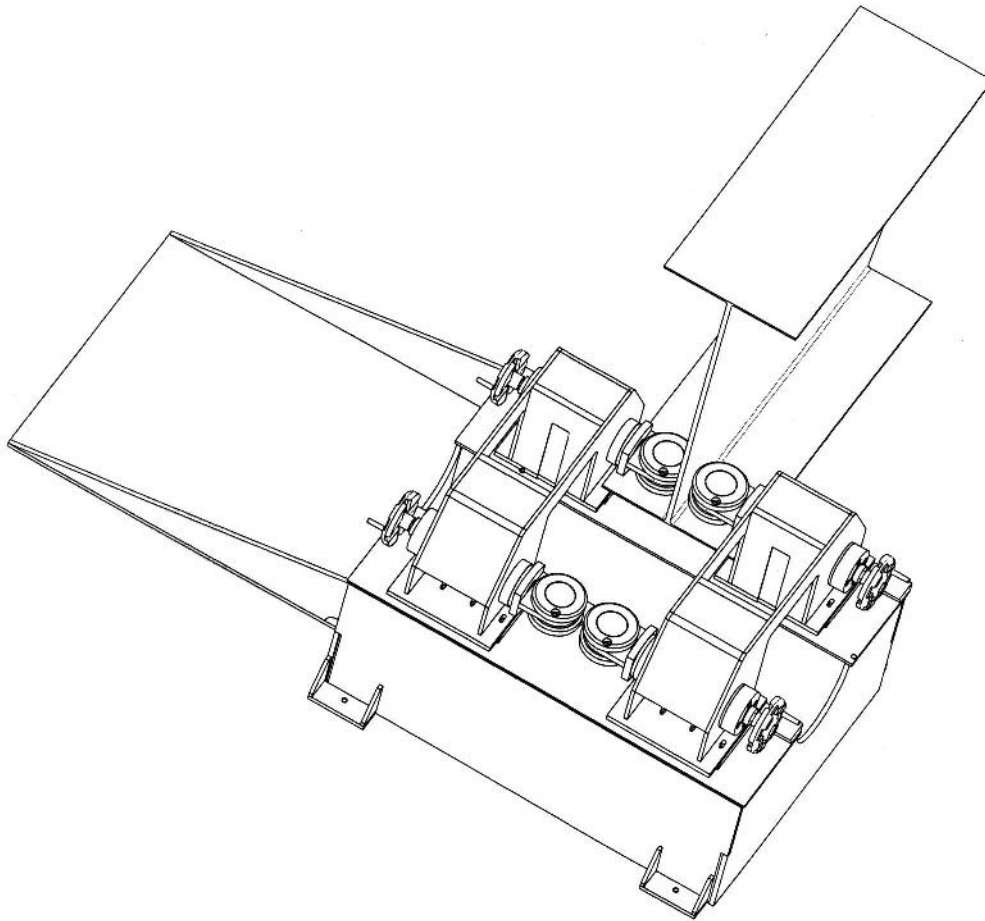
3



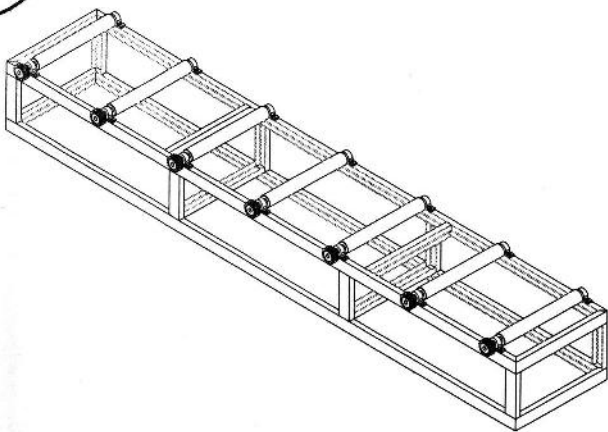
4



5

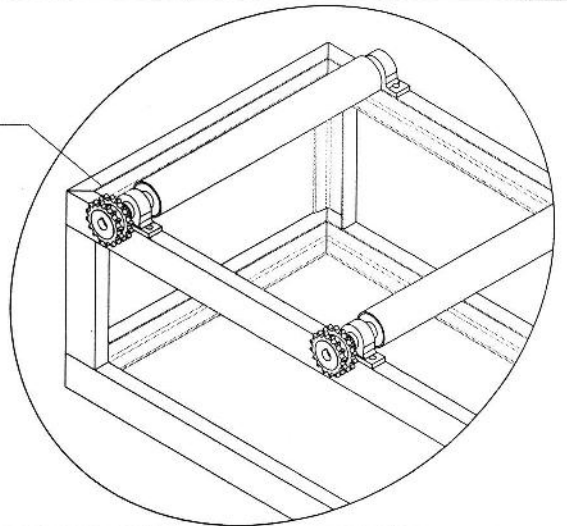


11

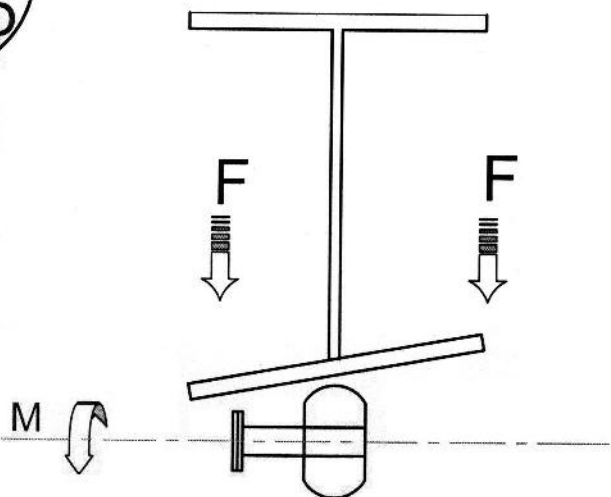


12

N=7



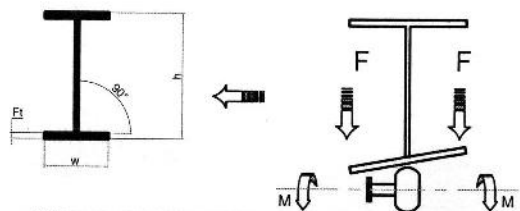
26



27

Work piece Dimensions for the best straighten.

	h	w	Ft	H(mm):height of web
Min	270	150	10	W(mm):width of flange
Max	1500	800	30	S(mm):Flange thickness



if Material : ST37 ( S235)

S	5...10	12...20	22...30
W	100...800	300...800	400...800