

دستگاه های برش گازی کارا مدل CP2 . PP2 . P2 . P22

دستگاه برش پرتابل گازی کارا، با سرعت قابل تنظیم خطی، مناسب ترین ماشین برش ریلی است که توانایی انجام برش ورق های فولادی را با لبه هایی به اشکال (I، V، X و K) داراست. این دستگاه از قابلیت انجام برش های دایره ای جهت تولید دیسک و فلنج نیز برخوردار است.

A portable gas cutting machines with steplessly variable adjustment of the cutting speed for manually guides profile cutting and for I, V, X and K weld bevel cuts by means of track guide. To produce disks or flange, circle device can be included to the machine.

Specifications

Models	P2	P22
Number of cutting torches	1	2
Cutting thickness(mm)	6-300	6-300
Cutting speed, mm/min	75-700	75-700
Max. torche lateral adjustment, mm	150	330
Max. parallel cut, mm	-	380
Min. parallel cut, mm	-	45
max/min circle cut, mm	1380/75	1740/75
Mains supply, V/Hz	230/50-60	230/50-60
Input power, VA	60	60
Weight, Kg	9	11

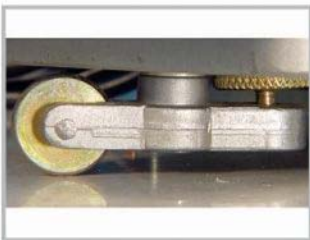
جهت انتخاب نازل به قسمت اطلاعات جوش و برش رجوع شود.



جعبه تقسیم گاز، ورودی گاز و هوا و شیرهای کنترل
Oxygen / pre - heat gas supply cutting valve



دستگیره حمل، کلید خاموش، روشن و تعیین سمت حرکت، ولوم کنترل سرعت و کابل ورودی برق
Carrying handle, Forward / Reverse / Stop switch, Speed control regulator & Main cable



برای برش به وسیله هدایت دستی دستگاه، با آزاد کردن چرخ میانی دستگاه، امکان هدایت دستی و حرکت در جهات مختلف فراهم می گردد.
For hand guiding during profile machine is fitted directly on plate (middle wheel is released).



دستگیره کلاچ موتور حرکتی
Clutch level



سرپیک، نازل و نگهدارنده با قابلیت تنظیم برش زاویه ای
Nozzle, Torch & Bevel angle clamping knob



پرگار برش دایره ای از قطر ۷۵ تا ۱۳۰۰ میلی متر
Circle cutting attachment from 75 - 1300 mm

Portable Flame Cutting Machines

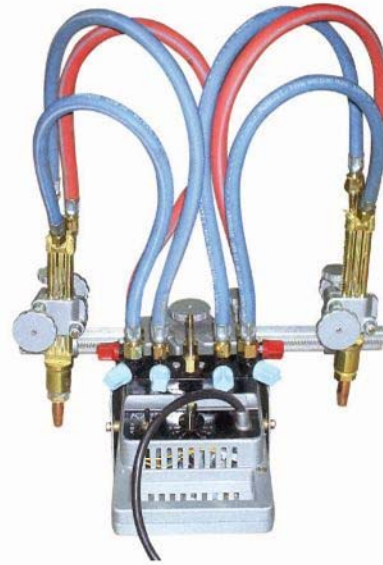
دستگاه برش خطی و تسمه بری

(تک پیک و دو پیک)

این دستگاه توانایی برش خطی قطعات فلزی از ضخامت ۳ تا ۳۰۰ میلیمتر را داراست و همچنین قادر است تسمه بری و پخ کاری را بوسیله دو تورچ انجام دهد.

هدایت دستگاه:

برای هدایت دستگاه ریلهای آلومینیومی مخصوصی با طول ۲/۲ یا ۳ متر طراحی شده است.



Straight and strip Cutting (P2/P22) (Single Torch or Twin Torch)

A straight cutting metal pieces With minimum 3 mm. height that locked to the plate 300 mm. further from cutting line. The machine operate for stripe cutting by two torches and bevel cutting is available.

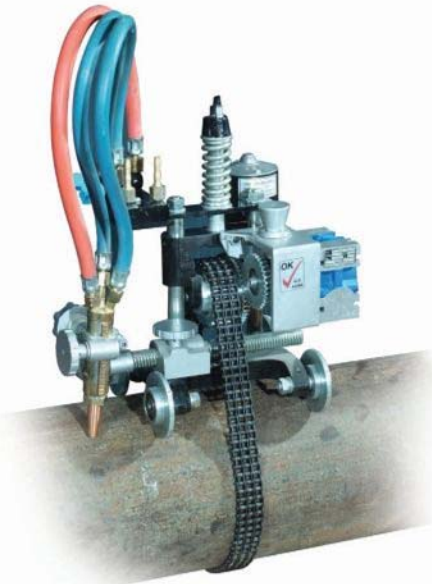
For track guidance:

To operate machine on a specially designed guide rail 2.2 - 3.0 meters length.

دستگاه برش لوله زنجیری مدل (PP۲)

(با حرکت دستی و برقی)

این دستگاه در دو مدل دستی و موتوری ارائه می شود که برای برش ساده یا پخ زنی لوله هایی با اقطار مختلف طراحی شده است. سرعت کار این دستگاه قابل تنظیم بوده و قابلیت تغییر در جه ت. به دلیل استفاده از زنجیر با طول قابل تغییر، این دستگاه می تواند لوله با قطر ۱۵ سانتی متر به بالا را، برش دهد.



Pipe Cutting Machine (PP2) (Hand Operated or Motorized)

This system is applied with tow movement metale manual or motorize.

In motorize system operated with a DC electromotor with steplessly variable adjustment of the cutting speed and polarity direction. Min. diameter of pipe is 15 cm.

دستگاه برش دایره ای مدل (CP۲)

این دستگاه که برای برش عدسی، فلنج و دوایری از قطر ۵۰ تا ۴۲۰ میلیمتر و از ۵۶۰ تا ۲۰۰۰ میلیمتر طراحی شده (بنا به سفارش تا قطر ۴۰۰۰ میلیمتر قابل ساخت می باشد) و با نیروی یک الکتروموتور جریان DC کار می کند. سرعت کار این دستگاه قابل تنظیم بوده و قابلیت تغییر در جهت برشکاری را داراست.

Circle Cutting Machine (CP2)

This machine designed for cuts disks and flanges from 50 to 420 mm & 560 to 2000 mm. Diameter and operated with a DC electromotor with steplessly variable adjustment of the cutting speed and polarity direction.

